

DRAINTUBE® FT/UV

Drainage des lixiviats en talus de casier



Le drainage en talus des installations de stockage de déchets permet de réduire la charge hydraulique sur la géomembrane et d'augmenter l'efficacité du dispositif d'étanchéité. Une protection mécanique de celle-ci, associée à un drainage par un géocomposite **DRAINTUBE® FT/UV** est indispensable pour éviter son poinçonnement lors de la mise en œuvre des déchets.

Cette protection doit garder ses propriétés et résister pendant toute la durée de remplissage du casier aux agressions climatiques (pluie, vent, rayonnement Ultra Violet).

Le traitement anti-UV de son filtre le protège des rayonnements UV pendant 2, 3, 4 ou 5 ans.

- Géocomposite en polypropylène
- Largeur d'un rouleau : 3,90 m
- Longueur d'un rouleau : 50 m
- 3 diamètres de mini-drains perforés : 16 mm, 20 mm et 25 mm
- 4 espacements possibles entre les mini-drains : 0,25 m, 0,5 m, 1 m et 2 m

AVANTAGES DU DRAINTUBE® FT/UV

- Géocomposite fabriqué selon les longueurs du projet pour éviter les recouvrements dans la pente et également disponible en dimensions standards : 3,90 m x 50 m
- Filtre traité anti-UV pour résister à l'exposition aux UV pendant la durée de remplissage du casier
- Filtre teinté en vert pour une meilleure insertion dans le paysage
- Jonctions latérales faciles à mettre en œuvre par simple recouvrement des lès

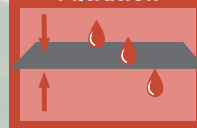
1 produit pose

3 fonctions

Protection



Filtration



Drainage



Tous les points forts de la technologie **DRAINTUBE®** sont détaillés en page 07