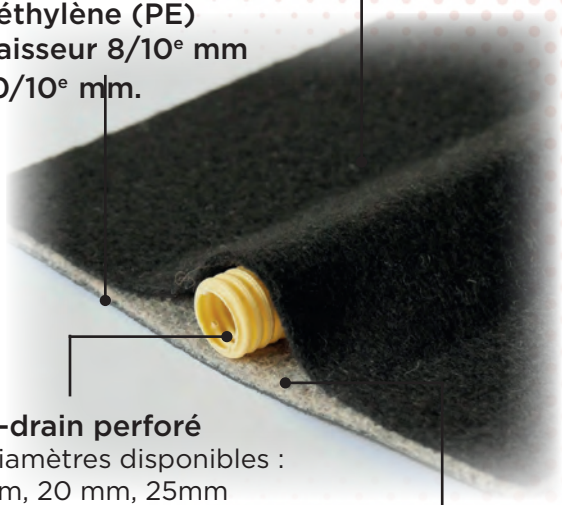
DRAINTUBE® FT/PE

Drainage en couverture étanche de casier



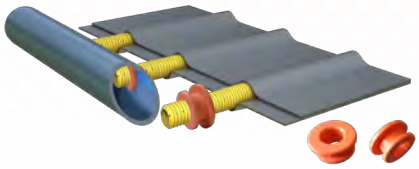
A la fin de leur exploitation, les casiers de stockage de déchets sont recouverts par une couverture finale étanche dans le but d'optimiser la collecte de biogaz et de le valoriser.

Le **DRAINTUBE® FT/PE** assure le drainage des eaux pluviales et l'imperméabilisation de la couverture finale en un seul produit et une seule pose.

Il est constitué d'un DRAINTUBE® FT associé à une membrane qui peut être texturée en sous-face pour augmenter la stabilité de la couverture.

Une connexion dédiée grâce au système Quick Connect®

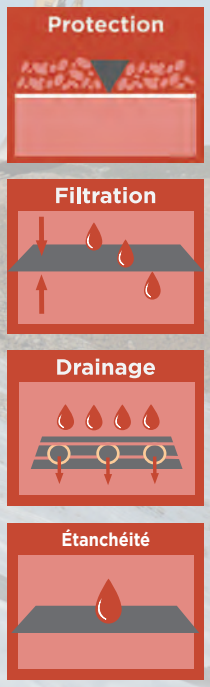
Le système Quick Connect® facilite le raccordement direct des mini-drains du géocomposite au drain collecteur principal. Il permet la mise en dépression de l'ensemble du système et réduit les pertes en charges.



AVANTAGES DU DRAINTUBE® FT/PE

- Drainage orienté et mono-directionnel pour une évacuation efficace et rapide des fluides
- Drainage efficace même à pente nulle
- Géocomposite permettant d'assurer ses fonctions de drainage, anti-poinçonnement et imperméabilisation en une seule pose

1 produit pose
4 fonctions



Tous les points forts de la technologie DRAINTUBE® sont détaillés en page 07