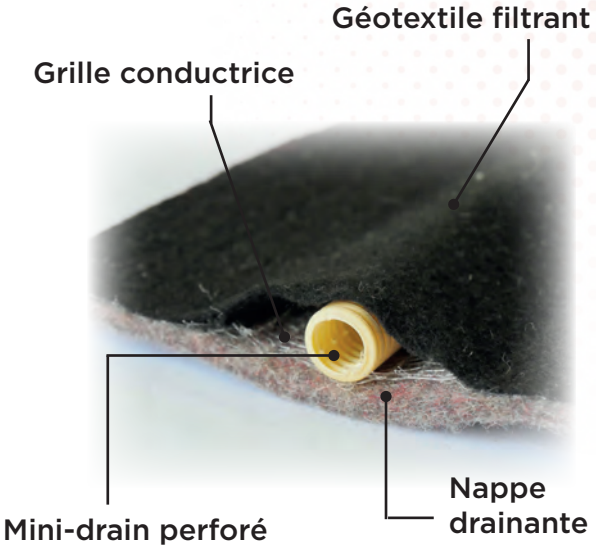
DRAINTUBE® CONDUCTIVE

Détection de fuites sous étanchéité

Afin de protéger la nappe phréatique des infiltrations de lixiviats ou sols contaminés, la construction ou l'extension des installations de stockage des déchets nécessitent la mise en place de systèmes d'étanchéité simple ou double.



Pour augmenter la sécurité de ce système vis-à-vis des risques environnementaux, la double étanchéité par géomembrane est contrôlée en réalisant une campagne de détection de fuites par méthode géo-électrique. Cela nécessite l'installation d'une couche conductrice d'électricité sous la géomembrane primaire en plus d'un système de drainage.

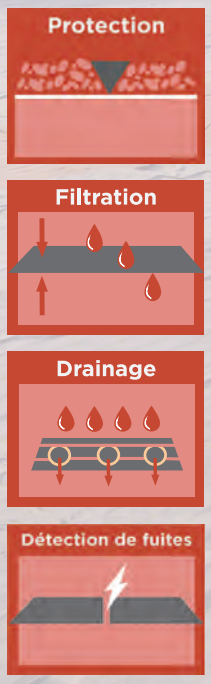
Le **DRAINTUBE® CONDUCTIVE** est un géocomposite conducteur drainant composé d'une grille conductrice en câbles inoxydables. Placé entre les deux géomembranes, il permet la détection de fuites par méthodes géo-électriques, la protection mécanique de la géomembrane contre le poinçonnement et assure le drainage des fuites éventuelles pendant l'exploitation de l'ouvrage.

- Géocomposite en polypropylène composé d'une grille conductrice avec une structure maillée en fils polyéthylène de 3 mm x 7 mm, associée à un fil en inox conducteur de maillage 50 mm x 50 mm
- Dimension d'un rouleau : 3,90 m x 50 m
- 3 diamètres de mini-drains perforés : 16 mm, 20 mm et 25 mm
- 4 espacements possibles entre les mini-drains : 0,25 m, 0,5 m, 1 m et 2 m

AVANTAGES DU DRAINTUBE® CONDUCTIVE

- **Détection de fuites par contrôle électrique à réception des travaux**
- **Protection de la géomembrane contre le poinçonnement**
- **Diffusion du courant électrique de manière homogène sous la géomembrane d'étanchéité**
- **Mise en œuvre facile et instrumentation rapide pour la détection de fuites avec des fils inox intégrés au géocomposite**
- **Jonctions latérales facilitées par recouvrement des lès et mise en contact des grilles conductrices**

Tous les points forts de la technologie DRAINTUBE® sont détaillés en page 07

1 produit pose

4 fonctions