

DRAINTUBE® FT - DRAINTUBE® ACB

Drainage des lixiviats en fond de casier



Les installations de stockage de déchets (ISD) sont soumises à une réglementation stricte pour prévenir des risques de pollution des eaux souterraines, des sols ou de l'air.

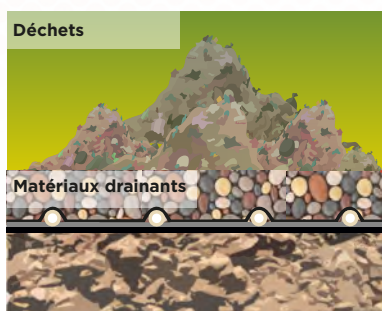
En effet, afin de protéger la nappe phréatique des infiltrations de lixiviats, un système d'étanchéité est installé lors de la construction ou l'extension d'ISD, associé à un géocomposite de drainage comme le **DRAINTUBE® FT** ou le **DRAINTUBE® ACB** pour protéger l'étanchéité en fond de casier et drainer les lixiviats vers un drain collecteur.

D'un point de vue réglementaire, les **DRAINTUBE® FT** ou **ACB** répondent en tant que solutions équivalentes en remplaçant le géotextile antipoinçonnant placé sur la géomembrane et 20 cm de matériaux drainants.

Le **DRAINTUBE® ACB** possède un filtre traité Anti Colmatage Biologique (ACB) breveté pour limiter le développement bactérien sur celui-ci et garantir l'efficacité du drainage.

SOLUTION AFITEXINOV

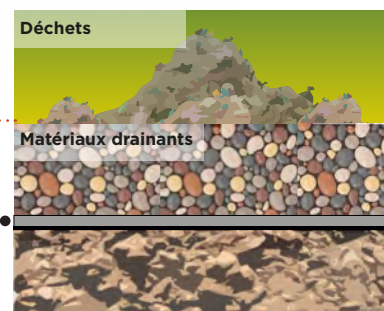
**DRAINTUBE® FT ou
DRAINTUBE® ACB**
+ Géomembrane



SOLUTION TRADITIONNELLE

Gain de 20 cm
de matériaux drainants

Géotextile
antipoinçonnant
+ Géomembrane



AVANTAGES DU DRAINTUBE® FT et DRAINTUBE® ACB

- Étude de 18 mois sur le colmatage bactériologique du géocomposite validé en conditions réelles
- Absence de fluage des mini-drains sous fortes contraintes
- Fortes capacités drainantes sous fortes contraintes
- Adaptation du grammage selon le type de matériau de recouvrement et la hauteur de déchets
- Drainage orienté et mono-directionnel pour une évacuation efficace et rapide au point bas
- Jonctions latérales faciles à mettre en œuvre par simple recouvrement des lès
- Drainage efficace même à pente nulle
- Protection de la géomembrane contre le poinçonnement
- Économie du géotextile de protection mécanique et d'un volume de 20 cm de matériaux drainants
- Augmentation de la capacité de stockage du casier

1 produit
pose

3 fonctions

