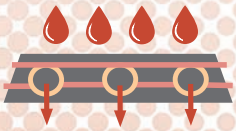
afitexinov
GEOSYNTHETICS
MAROC

BLOCK AFIWALL®

Betoatlas® • Leromur®



Drainage

Renforcement

Mur de soutènement

BLOCK AFIWALL®

Procédé de massif renforcé à parement modulaire béton

Les constructions d'infrastructures demandent parfois l'aménagement de talus très pentus, qui peuvent alors devenir instables. Les géosynthétiques sont des solutions fiables et économiques pour la création de murs renforcés, permettant aux sols de soutenir des charges plus importantes et de résister à des pentes plus prononcées. Leur capacité de déformation maîtrisée sous sollicitations élevées permet la construction d'ouvrages souples adaptés à tout type de sol de fondation et pouvant absorber des efforts statiques ou dynamiques sans désordre majeur.

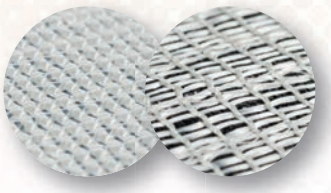
La solution **BLOCK AFIWALL®** est utilisée dans le cadre de l'habillage et le renforcement de talus pentus comme les murs de soutènement, murs en gradins, murs verticaux, consolidations de talus, culées de pont ou merlons anti-bruit.

Cette solution est composée de trois technologies :

1/ UN GÉOSYNTHÉTIQUE DE RENFORCEMENT spécifiquement dimensionné,

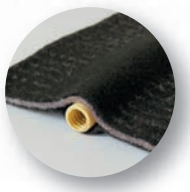
NOTEX® C dans le cas d'un remblai granulaire agressif à l'installation.

ou



NOTEX®GX ou **GEOTER® F** dans la plupart des cas classiques.

2/ UN GÉOCOMPOSITE DE DRAINAGE,



SOMTUBE® FTF pour lutter contre les infiltrations d'eau dans le remblai technique.

3/ UN PAREMENT DÉCORATIF EN BLOCS MODULAIRES DE BÉTON,

BETOATLAS® : blocs creux végétalisables, avantageux pour les sites inaccessibles aux engins de chantier.

ou

LEROMUR® : blocs pleins aspect pierre éclatée, sécables sur chantier pour des murs jusqu'à 25 mètres.

UNE SOLUTION, COMPOSÉE DE 3 ÉLÉMENTS, SIMPLE ET RAPIDE À METTRE EN OEUVRE

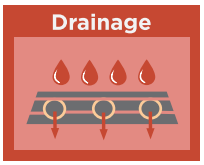
Géocomposite de drainage **SOMTUBE® FTF**

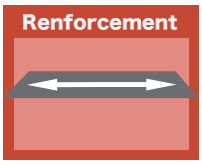
Géosynthétique de renforcement **NOTEX® C, NOTEX® GX ou GEOTER® F**

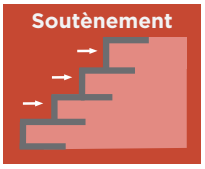
Bloc modulaire **BETOATLAS®** ou **LEROMUR®**

Pincement du géosynthétique entre blocs sur au moins 2/3 de la surface

3 fonctions







Blocs béton modulaires fabriqués au MAROC par l'usine MENARA

AVANTAGES

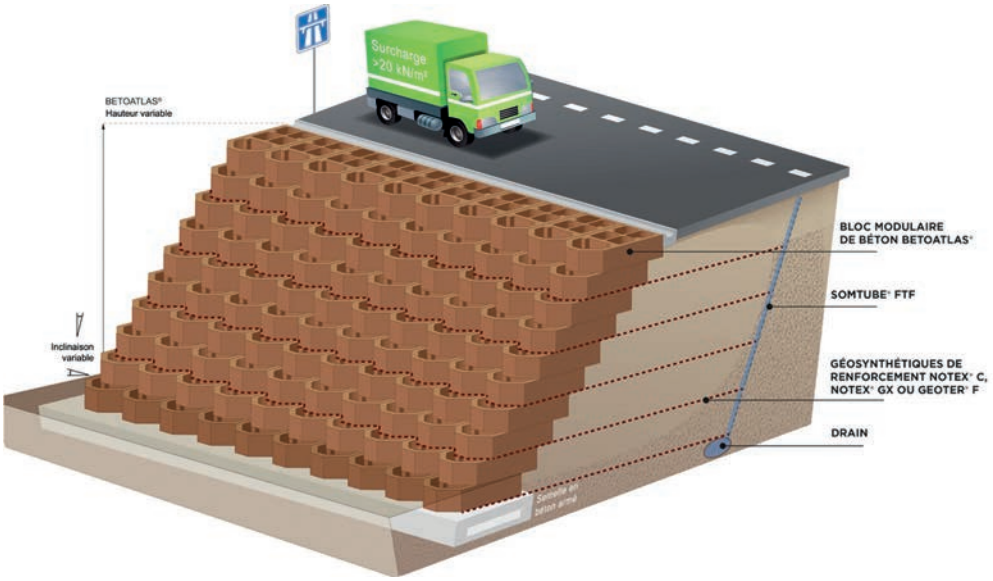
- Solution novatrice et économique pour asurer 3 fonctions : drainage, renforcement et mur de soutènement.
- Le parement modulaire remplace la construction de murs traditionnels.
- Rapidité de mise en œuvre.
- Réalisation d'ouvrages stables sur grande hauteur.
- Réduction de l'emprise au sol des ouvrages.
- Possibilité de fortes pentes.
- Compatibilité avec tout type de remblai.
- Meilleure insertion dans le paysage selon le type de bloc modulaire utilisé : végétalisable ou maçonné.

PRESTATIONS

- Phase étude :
  - Étude et dimensionnement
  - Fourniture d'une coupe-type
  - Fourniture d'un devis
- Phase exécution :
  - Note validée par un Bureau d'études indépendant si nécéssaire
  - Assistance à la pose

BETOATLAS®
Parement en blocs creux végétalisables

Les blocs béton creux **BETOATLAS®** viennent remplacer avantageusement les murs traditionnels; les nuisances et les perturbations créées par la mise en oeuvre de chantier sont ainsi éliminées.
Le poids, 24 kg environ, donne la possibilité de réaliser des ouvrages dans des endroits inaccessibles aux engins. Ces éléments sont végétalisables, colorés dans la masse.



Caractéristiques techniques :

Poids de l'élément : 24 kg (vide) / 50 kg (plein)
Poids au m² : 1000 kg (plein)
Nombre d'éléments au m² : 20
Conditionnement : 2,40 m²/palette selon les régions
Hauteur maximum : 11 m

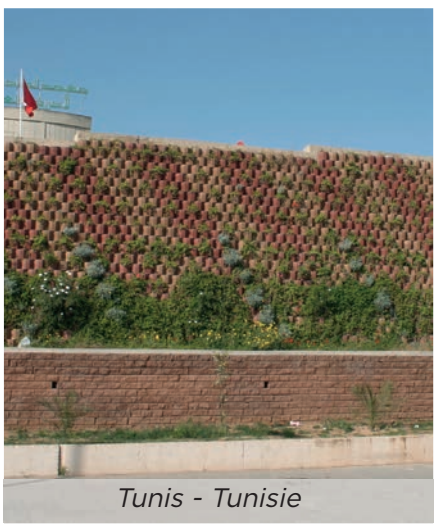
Applications :

Murs de soutènement
Murs verticaux
Murs ferroviaires
Murs en gradins
Consolidations de talus
Merlons anti-bruit

Mise en oeuvre :

- Éléments assemblés totalement à sec, sauf pour la semelle en béton armé.
- Possibilités de plusieurs angles par rapport à la verticale (jusqu'à -15°).
- Possibilité de courbe.
- Drainage en pied ou drainage intermédiaire sur la hauteur du mur.
- Outils nécessaires : chevron, maillet, cordeau, règle, niveau.

Aéroport de Tunis - Tunisie



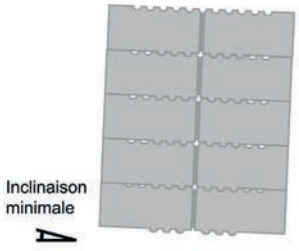
Tunis - Tunisie

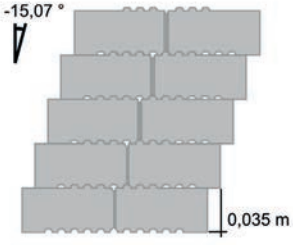
Sidi Daoud - Algérie

LEROMUR®
Parement en blocs pleins aspect pierre éclatée

Les blocs béton pleins **LEROMUR®** sont des éléments de haute technicité, industrialisés avec des bétons sélectionnés, de grande résistance, manuportables et d'aspect pierre éclatée, colorés dans la masse. Ils permettent la réalisation d'ouvrages faits pour durer, admettant les chocs les plus forts et les charges les plus lourdes.
Grâce à cette solution, il est possible de monter un mur linéaire souple, assemblé totalement à sec, de haute résistance, et de très grande hauteur pouvant aller au-delà de 20 m. Elle permet également de réaliser des ouvrages dans des endroits inaccessibles aux engins de chantier.

Possibilités de montage :





Mise en oeuvre :

- Élément assemblés totalement à sec, sauf pour la semelle en béton armé.
- Blocage intégral grâce au système breveté de crans multiples, assurant une grande résistance.
- Possibilités de plusieurs angles par rapport à la verticale.
- Possibilité de courbe sans coupe.
- Possibilité de réaliser des murs de soutènement dans des sites inaccessibles aux engins de chantier.
- Outils nécessaires : chevron, maillet, cordeau, règle, niveau.

Caractéristiques techniques :

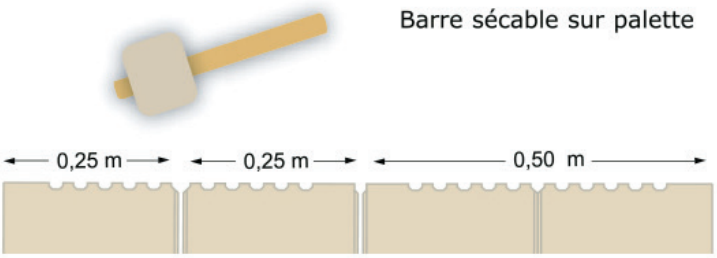
Poids : Module de 100 = 54 kg environ
Module de 50 = 27 kg environ
Module de 25 = 13 kg environ
Conditionnement par palette selon les régions :
Module de 100 = 24
Module de 50 = 48
Module de 25 = 96
Hauteur maximum : 25 m

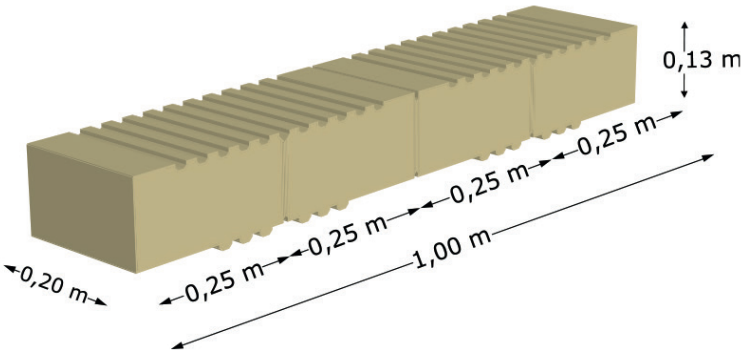
Applications :

Culées de pont
Murs séparatifs
Clôtures verticales
Digues et berges
Murs de soutènement
Écrans anti-bruit
Quais maritimes

Martinique - France

Maroc





afitexinov
GEOSYNTHETICS
MAROC

licencié de

Bétoconcept®
l'environnement stable

CONTACT

Youness BESSAM
Responsable commercial Maroc

Tél. :
+212 (0)6 64 20 43 58

E-mail :
youness.bessam@afitex.com

www.afitex.com

in YouTube